

2

NOÈ-RI

CANALE RINFORZATO BREVETTATO ARREDIL NOÈ-RI FISSAGGIO SOPRA SOLAIO

(DA UTILIZZARE IN PRESENZA DI ISOLANTE NON STRUTTURALE)

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di canale a tenuta stagna Arredil **"NOÈ-RI" RINFORZATO BREVETTATO**, realizzato in lamiera pressopiegata o profilata a "C" con dimensioni 20x150x180x150x20 spessore 3/4 mm, completo di rinforzi con fori filettati saldati alla base ogni 200 mm idonei al fissaggio di profili "porta vetro" in alluminio estruso o ringhiere di qualsiasi genere.

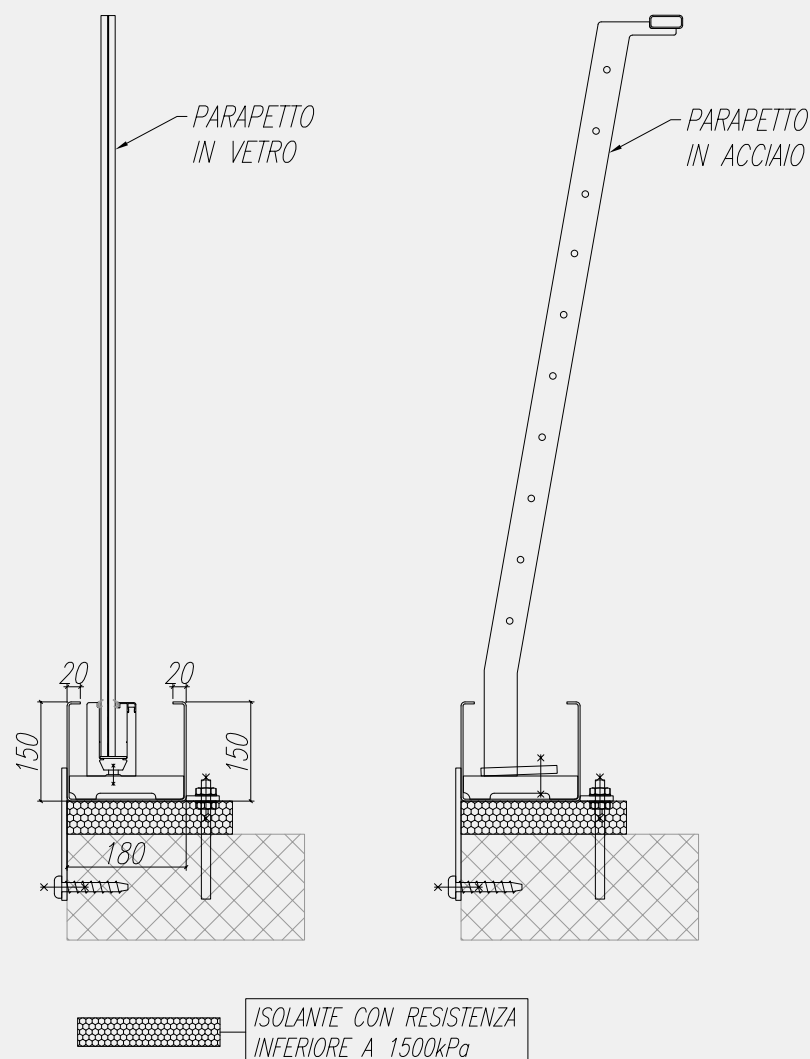
NOÈ-RI esternamente è completo di piastre strutturali in piatto, asolate, saldate in verticale ad interasse di 400 mm, necessarie per il fissaggio frontale al solaio, e sul lato opposto di piatto a correre saldato in orizzontale spessore 8 mm, con asole ad interasse di 400 mm. Questo tipo di fissaggio permette di rialzare il canale dal piano di appoggio per l'inserimento di isolante non strutturale (resistenza inferiore a 1500 Kpa) con spessore massimo di 100 mm al fine di eliminare il ponte termico.

Il tutto zincato a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461 o acciaio cor-ten.

NOÈ-RI garantisce una spinta di 2KN/m e di 3KN/m variando la tipologia/quantità dei fissaggi.

NOÈ-RI è fornito a misura, completo di flange e scarichi con diametro e posizione variabili, guarnizioni e viti inox di collegamento.

NOÈ-RI SEZIONE



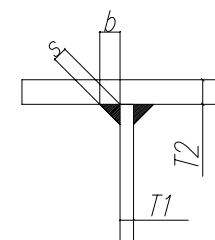
MATERIALI:

- LAMIERA PRESSOPIEGATA 30/10 CL. S355
- LAMIERA PRESSOPIEGATA 40/10 CL. S275
- LAMIERA PRESSOPIEGATA 40/10 COR-TEN
- RINFORZI E PIATTO PER FISSAGGIO 50*8 CL. S355 / COR-TEN
- BULLONERIA IN ACCIAIO CLASSE 8.8 MARCATA CE IN CONFORMITÀ ALLA UNI EN 15048 - 1;
- TOLLERANZE CONFORMI ALLA NORMA EN 1090-2; ALLEGATO "D"
- CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 SECONDO LA NORMA EN 1090-1;
- ZINCATURA A CALDO INTEGRALE SECONDO LA NORMA UNI EN ISO 1461

PROCESSO DI SALDATURA A FILO CONTINUO
(SECONDO UNI EN ISO 4063)
SALDATURA A FILO CONTINUO PIENO SOTTO
PROTEZIONE DI GAS ATTIVO

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:
LO SPESSORE DELLE SALDATURE, QUANDO LE
DIMENSIONI NON SONO PRECISATE
DEVE ESSERE CALCOLATO COME INDICATO
 $b = \min(T1, T2)$ $s = 0,7xb$

SALDATURE DI TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE



NOÈ-RI **SCHEDA TECNICA**

