

1

# NOÈ-F

## CANALE BREVETTATO ARREDIL NOÈ-F

### FISSAGGIO FRONTALE

#### VOCE DI CAPITOLATO

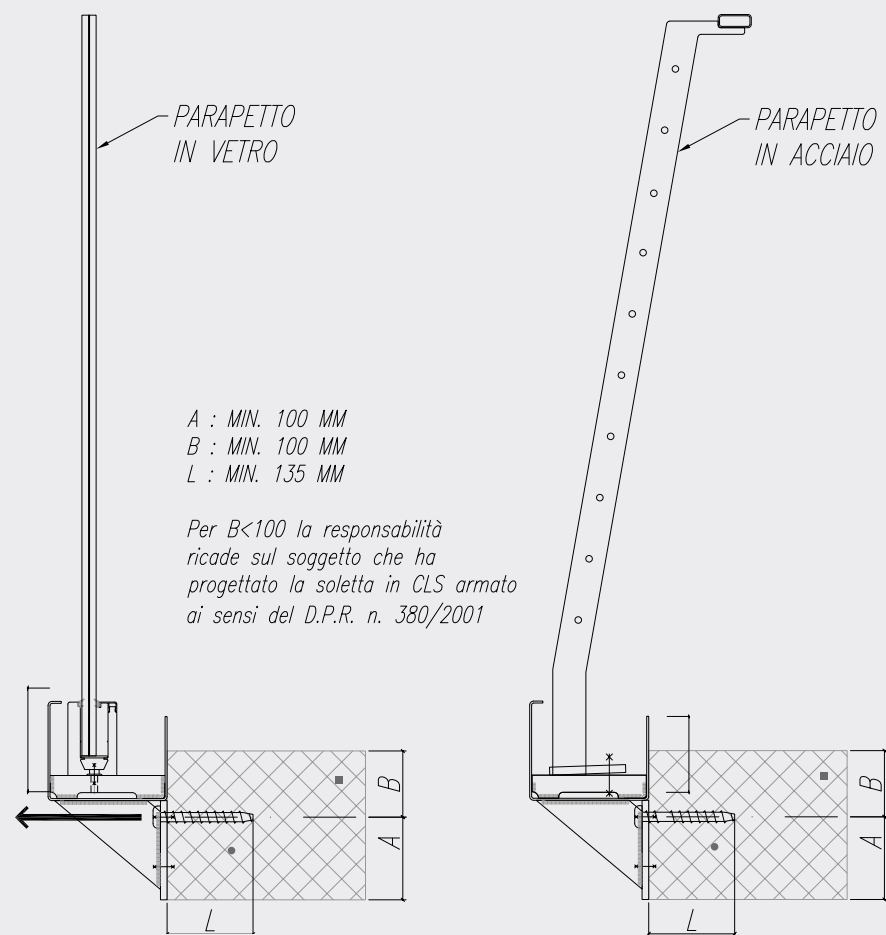
Fornitura e posa in opera di canale a tenuta stagna Arredil "NOÈ-F" FRONTE SOLAIO BREVETTATO, realizzato in lamiera pressopiegata o profilata a "C", con dimensioni 20x150x180x150x20 spessore 3/4 mm, completo di rinforzi con fori filettati saldati alla base ogni 200 mm idonei al fissaggio di profili "porta vetro" in alluminio estruso o ringhiere di qualsiasi genere. NOÈ-F è inoltre completo di piastre strutturali con nervature, saldate in verticale ad interasse di 200 / 400 mm, necessarie per il fissaggio frontale al solaio di spessore maggiore o uguale a 200 mm.

Il tutto zincato a caldo secondo norma UNI EN ISO 1461 o realizzato in acciaio cor-ten.

NOÈ-F garantisce una spinta di 2KN/m se fissato con ancoraggi ogni 400 mm, e di 3KN/m se fissato ogni 200 mm.

NOÈ-F è fornito a misura, completo di flange e scarichi con diametro e posizione variabili, guarnizioni e viti inox di collegamento.

#### NOÈ F SEZIONE



←  
Trazione esercitata  
dalla vite sul CLS  
 $N_{MAX}^{SLU} = 16 \text{ KN}$

\* misure variabili

- La pressione in questa zona allo S.L.U. è pari a circa 6 mpa
- Soletta in CLS armato compatto e non fessurato

**MATERIALI:**

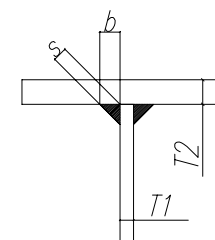
- LAMIERA PRESSOPIEGATA 30/10 CL. S355
- LAMIERA PRESSOPIEGATA 40/10 CL. S275
- LAMIERA PRESSOPIEGATA 40/10 COR-TEN
- RINFORZI E PIATTO PER FISSAGGIO 50\*8 CL. S355 / COR-TEN
- BULLONERIA IN ACCIAIO CLASSE 8.8 MARCATA CE IN CONFORMITÀ ALLA UNI EN 15048 - 1;
- TOLLERANZE CONFORMI ALLA NORMA EN 1090-2;ALLEGATO "D"
- CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 SECONDO LA NORMA EN 1090-1;
- ZINCATURA A CALDO INTEGRALE SECONDO LA NORMA UNI EN ISO 1461

PROCESSO DI SALDATURA A FILO CONTINUO  
(SECONDO UNI EN ISO 4063)  
SALDATURA A FILO CONTINUO PIENO SOTTO  
PROTEZIONE DI GAS ATTIVO

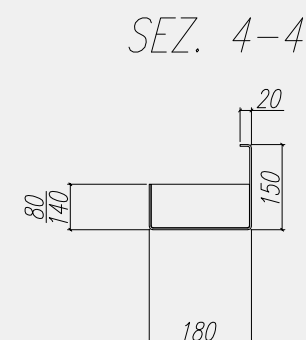
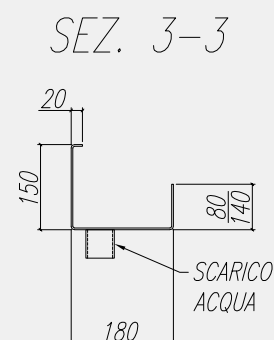
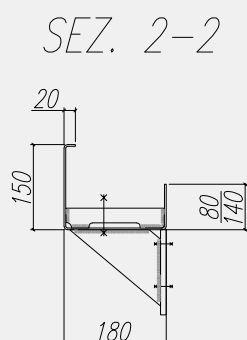
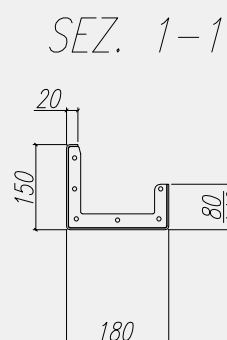
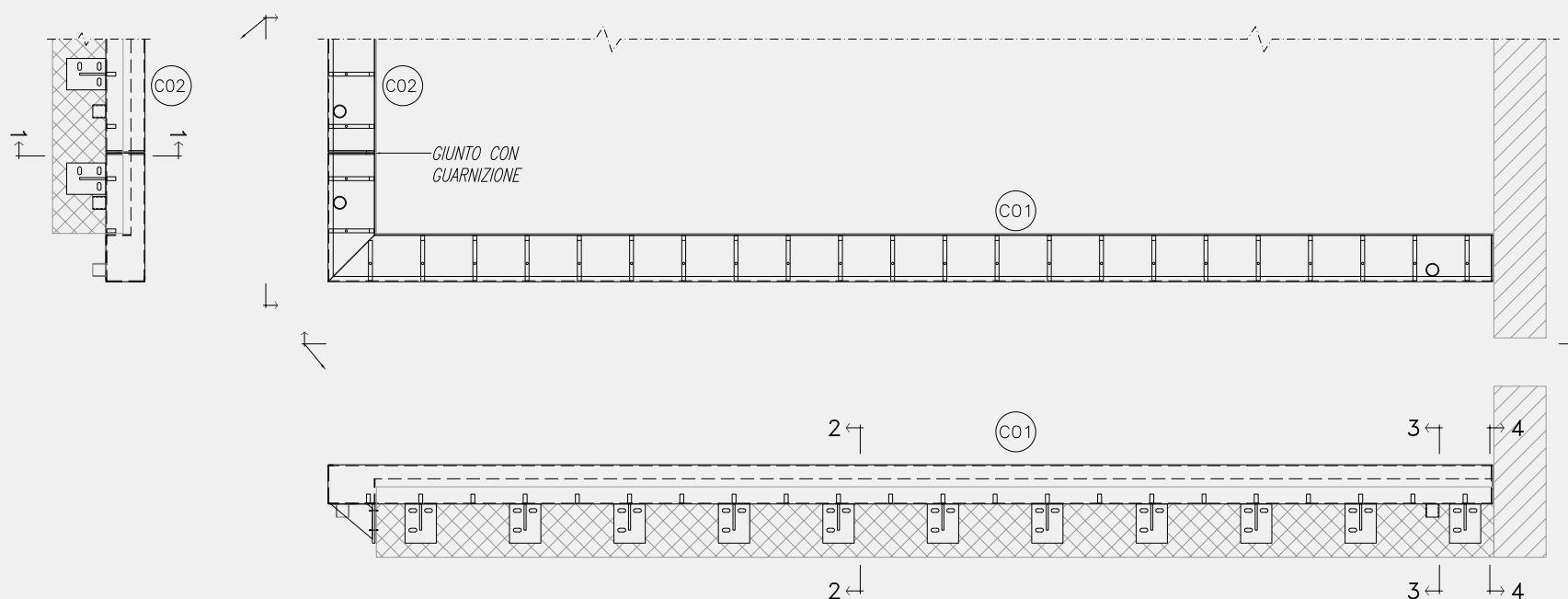
SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:  
LO SPESSORE DELLE SALDATURE, QUANDO LE  
DIMENSIONI NON SONO PRECISATE  
DEVE ESSERE CALCOLATO COME INDICATO

$$b = \min(T1, T2) \quad s = 0,7xb$$

SALDATURE DI TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE



NOÈ F **SCHEDA TECNICA**



\* misure variabili