

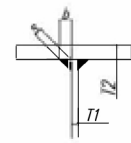
MATERIALI:

1. LAMIERA PRESSOPLEGATA 30/10 CL. S355
2. LAMIERA PRESSOPLEGATA 40/10 CL. S275
3. ACCIAIO CL. S355 - S275;
4. RINFORZI E PIATTO PER FISSAGGIO 50*8 CL. S355
5. BULLONERIA IN ACCIAIO CLASSE 8.8 MARCATI CE IN CONFORMITÀ ALLA UNI EN 15048-1;
6. TOLLERANZE CONFORMI ALLA NORMA EN 1090-2; ALLEGATO "D"
7. CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 SECONDO LA NORMA EN 1090-1;
7. ZINCATURA A CALDO INTEGRALE SECONDO LA NORMA UNI EN ISO 1461.

PROCESSO DI SALDATURA A FILO CONTINUO
(secondo UNI EN ISO 4063) SALDATURA A FILO
CONTINUO PIENO SOTTO PROTEZIONE DI GAS
ATTIVO

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:
LO SPESSORE DELLE SALDATURE,
QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE
DEVE ESSERE CALCOLATO COME INDICATO
 $b = \min(T1, T2)$ $s = 0,7xb$

SALDATURE DI TESTA A COMPLETA PENETRAZIONE



DATA REVISIONE	MODIFICA	Autore
		
RECINZIONI E CONSULENZE EDILI Via Archimede, 1 37010 Arco (TN) Tel. 045-2261194 Fax 045-2260966 info@arredil.it www.arredil.it		
Progetto : SCHEDE TECNICA PROGETTO CANALE NOE BREVETTATO		N° Ord.
Committente : ARREDIL		Dis. DEF1
La ditta ARREDIL s.r.l. si riserva la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza autorizzazione scritta.		